

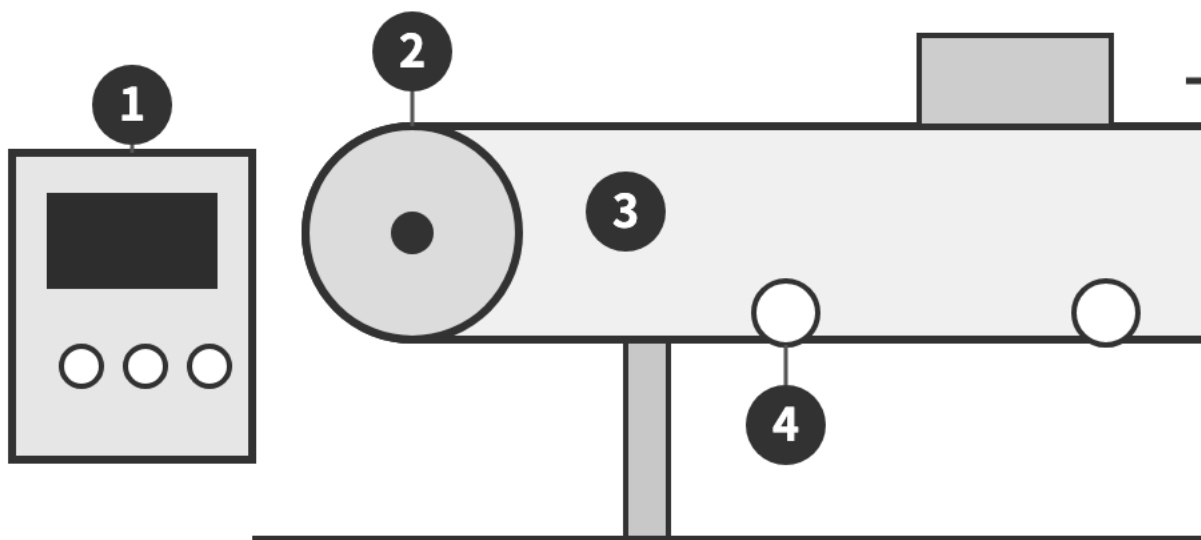
搬送コンベア CV-200 取扱説明書

搬送コンベア CV-200 取扱説明書

第2製造ライン 搬送コンベア CV-200 の運転・点検・異常対応をまとめたものです。本書に登場する設備・型式・数値はすべて架空です。

1. 仕様

項目	値
型式	CV-200
搬送方式	ベルト式
ベルト幅	600 mm
搬送速度	5～40 m/min（可変）
最大積載質量	50 kg/m
電源	三相 200 V / 50-60 Hz
モータ出力	1.5 kW
制御盤	CP-200A
質量	約 480 kg



- ① 制御盤 CP-200A
- ② 従動プーリ
- ③ 搬送ベルト BLT-600-3P
- ④ 従動ローラ RLR-S60

図1 搬送コンベア CV-200 の構成

各部の名称は図1のとおりです。本書では図中の番号で部位を示します。

2. 運転前の確認

1. 制御盤の主幹ブレーカが「入」になっていることを確認します。
2. 非常停止ボタンが押し込まれたままになっていないことを確認します。押されている場合は右に回して復帰させます。
3. ベルト上に工具・部品が残っていないことを目視で確認します。
4. 安全カバーがすべて閉じ、固定ネジが緩んでいないことを確認します。
5. 潤滑油面計が下限線を下回っていないことを確認します。

安全カバーを開けたまま運転することはできません。インタロックが働き、モータへの給電が遮断されます。

3. 運転手順

1. 制御盤の電源スイッチを「ON」にします。表示器に READY が出ます。
2. 速度設定つまみで搬送速度を設定します。標準は 20 m/min です。
3. 運転ボタン（緑）を押します。ブザーが2秒鳴ってからベルトが動き出します。
4. 停止するときは停止ボタン（赤）を押します。惰性で約 0.5 m 進んでから止まります。

緊急時は非常停止ボタンを押してください。ベルトは即時停止します。

4. エラーコード一覧

コード	表示内容	想定原因	対応
E-01	MOTOR OVERLOAD	積載超過、ベルトの噛み込み	主電源を切り、噛み込み物を取り除いてからサーマルリレーを復帰させます
E-02	BELT SLIP	ベルト張力の低下、駆動プーリの摩耗	テンションボルトで張力を調整します。改善しない場合は保全課へ連絡します
E-03	EMERGENCY STOP	非常停止ボタンが押された	安全を確認してからボタンを右に回して復帰させ、リセットボタンを押します
E-04	INTERLOCK OPEN	安全カバーが開いている	カバーを閉じ、固定ネジを締めます
E-05	SENSOR ERROR	光電センサの汚れ、光軸ずれ	センサ受光部を清掃します。改善しない場合は光軸を調整します
E-06	INVERTER FAULT	インバータ内部異常	主電源を切って5分待ち、再投入します。再発する場合は運転を中止し保全課へ連絡します
E-07	TEMP HIGH	減速機の油温上昇	運転を停止し、油面と冷却ファンを確認します
W-11	LUBE LOW	潤滑油の残量低下	次回の定期点検までに補給します。運転は継続できます
W-12	FILTER CLOG	制御盤フィルタの目詰まり	フィルタを清掃または交換します

W から始まるコードは警告です。運転を止めずに継続できますが、記録に残してください。E から始まるコードは異常です。運転が停止します。

5. 定期点検

周期	項目	判定基準
日常	ベルトの蛇行	幅方向のずれが 10 mm 以内
日常	異音・異臭	なきこと
日常	非常停止の動作	押して即時停止すること
週次	ベルト張力	たわみ量 15～20 mm
週次	ローラの回転	手で回して引っかかりがないこと
月次	減速機の油面	上下限線の間にあること
月次	端子台の緩み	増し締めトルク 1.2 N・m
半年	ベルトの摩耗	厚さの減少が 1.5 mm 以内
半年	軸受のグリース補給	規定量 8 g

6. 消耗品

部品名	品番	交換周期の目安
搬送ベルト	BLT-600-3P	3年
駆動プーリ	PLY-D120	5年
従動ローラ	RLR-S60	3年
光電センサ	PES-11R	5年
制御盤フィルタ	FLT-CP20	1年
減速機オイル	GO-VG220	2年（2.4 L）

7. 安全上の注意

- 運転中にベルト上へ手を入れないでください。巻き込まれるおそれがあります。

- 清掃・点検は必ず主電源を切り、施錠札を掛けてから行ってください。
- カバーを外した状態でインタロックを無効化しないでください。
- 感電のおそれがあるため、制御盤内部の作業は電気取扱の資格を持つ人が行ってください。

8. 連絡先

用件	連絡先
設備の異常・停止	保全課 内線 4120
部品の手配	資材課 内線 3308
安全に関する報告	安全衛生室 内線 2201